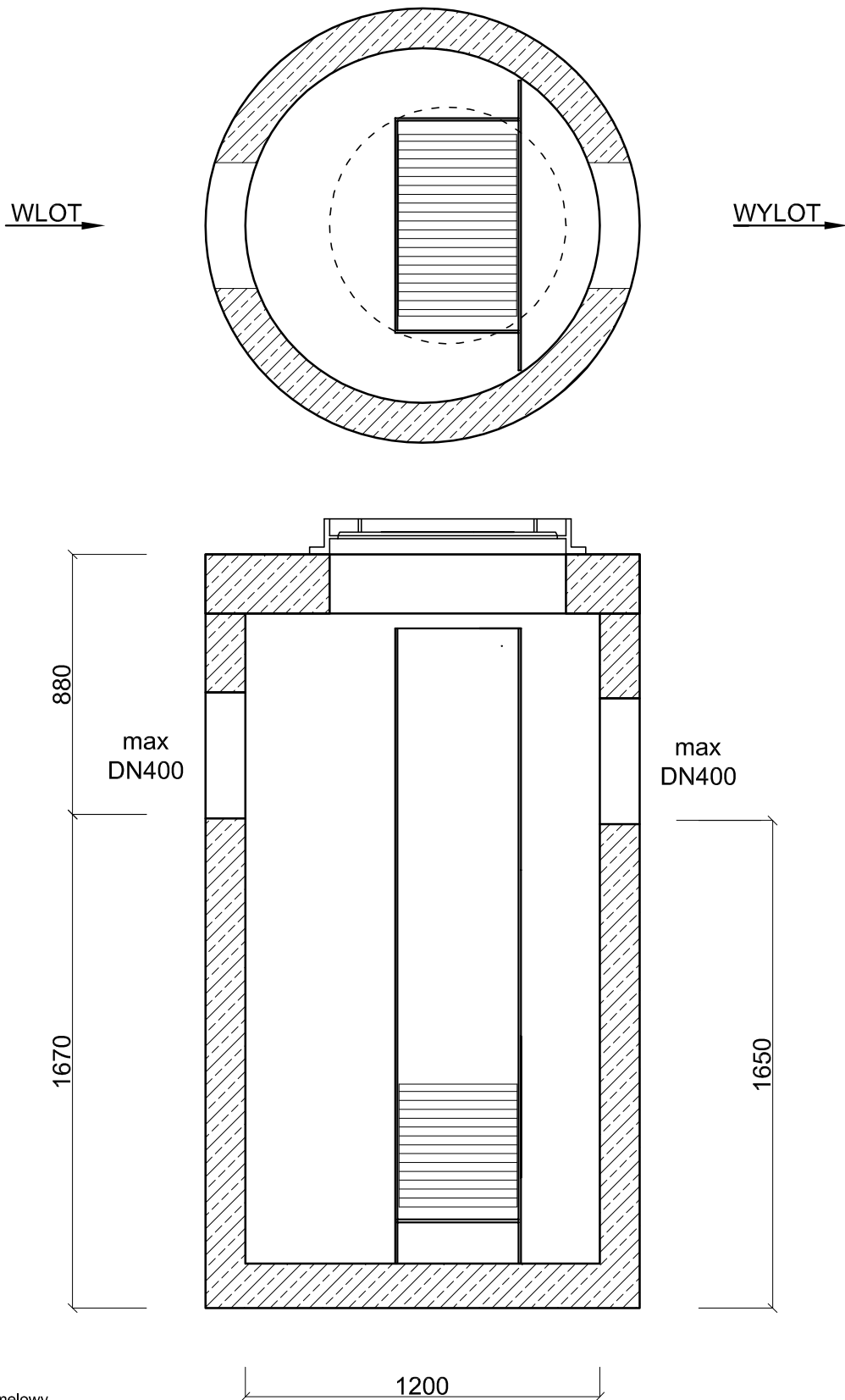


Wysokosprawny separator lamelowy
ESL 10/100



Wysokosprawny separator lamelowy,
posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych
oraz oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007.
Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych
przy badaniu wg PN-EN 858-1 (dla NS): >99%.
Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy.
Wyposażenie wewnętrzne z PEHD.
Opcjonalnie urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową.
Światło wjazdu Ø800 mm.

- Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych
wykonywany zgodnie z aprobatą techniczną IK oraz normą PN-EN 1917.
- beton klasy C35/45
 - klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
 - nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%
 - stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
 - stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
 - stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
 - wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
 - zbrojenie ze stali AIII/AIIIN.

Q _{nom} : 10 dm ³ /s	Q _{max} : 100 dm ³ /s
Pojemność olejowa: 260 dm ³	Pojemność części osadowej: 180 dm ³

Nazwa:
Wysokosprawny separator lamelowy
ESL 10/100

Wersja:
16/08

